

PRIMÁRIO M-PUR

CÓD. 217050

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Primário formulado à base de resina acrílica hidroxilada endurecida com isocianatos, contendo pigmentos anticorrosivos de fosfato de zinco. Boa protecção anticorrosiva, boa aderência e secagem rápida.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para indústria de Metalomecânica, para pintura de equipamentos industriais, máquinas e estruturas metálicas em geral.

- Interior : Adequado.
- Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento

SUPORTES

Aço, ferro.

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes: 2

Endurecedores possíveis: Endurecedor Primário M-PUR

Cor: Branco e cinzento

Acabamento: Opaco, Mate

Sólidos em volume (teórico): 47 ± 3 %

Teor de COV: Base: 473 g/L
Endurecedor: 728 g/L
Mistura: 524 g/L

Ponto de inflamação: Consultar *Ficha de Dados de Segurança*

Espessura por demão: Húmida: 100 µm
Seca: 50 µm

Rendimento teórico: 9 m²/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada

Secagens: Secagem por reacção química e cura com o endurecedor.

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10 °C	-----	----
25°C	50 minutos	3 horas
40°C	-----	-----

Intervalos de repintura: Húmido sobre húmido

PRIMÁRIO M-PUR

CÓD. 217050

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. Pode ser repintado com esmaltes acrílicos, de poliuretanos e alquídicos de secagem média e rápida.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura (volume):

4 / 1

(Primário M-PUR) / (Endurecedor Primário M-PUR)

Diluyente:

Diluyente 6983

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes.

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

4 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

Pistola convencional

Bico: 0,015"

Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar

Diluição: 0 – 5 % em volume

Pistola airless

Bico: ----

Pressão de trabalho: ----

Relação de compressão: ----

Diluição: ----

Trincha, Rolo

Não recomendado

PRIMÁRIO M-PUR

CÓD. 217050

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

Não disponível

FORMA DE FORNECIMENTO**Embalagem:**

Base	4 litros	16 litros
Endurecedor	1 litros	4 litros

Prazo de validade:

Base	1 ano
Endurecedor	6 meses

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Fevereiro 2025