

PRIMÁRIO INDUSTRIAL SR

CÓD. 210010

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Primário formulado à base de resinas alquídicas de secagem rápida, pigmentos anticorrosivos e cargas selecionadas. É considerado um primário de permanência pelo que as superfícies pintadas podem ser mantidas em estaleiro ao ar livre. Tem uma boa protecção de superfícies ferrosas, e permite acabamentos com esmaltes alquídicos de secagem rápida

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para protecção de máquinas e equipamentos industriais em ferro.

- Interior: Adequado.
- Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.

SUPORTES

Aço, ferro.

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes: 1

Endurecedores possíveis: Não aplicável

Cor: Cinzento, branco, castanho, preto

Acabamento: Opaco, mate

Sólidos em volume (teórico): 44 ± 3 %

Teor de COV: Base: 437 g/L
Endurecedor: Não aplicável
Mistura: Não aplicável

Ponto de inflamação: Consultar *Ficha de Dados de Segurança*

Espessura por demão: Húmida: 100 µm
Seca: 45 µm

Rendimento teórico: 11 m²/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada

Secagens: Secagem por evaporação do solvente e oxidação

| Temperatura ambiente | Ao Toque | Completa |
|----------------------|------------|----------|
| 10°C | ----- | ---- |
| 20°C | 20 minutos | 6 horas |
| 30°C | ----- | ----- |

Intervalos de repintura: 6 horas

PRIMÁRIO INDUSTRIAL SR

CÓD. 210010

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, óleos e gorduras, calamina, ferrugem, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO, FERRO - Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas com projeção de jato abrasivo ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Caso não seja possível, efetuar uma limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema a aplicar.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura (volume):
Não aplicável

Diluyente:
Diluyente Sintético Especial

Diluyente de limpeza:
Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:
Não aplicável

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

Pistola convencional
Bico: 0.06 " (1.5 mm)
Pressão de trabalho: 3 – 3.5 bar
Diluição: 15 % em volume

Pistola airless
Bico: ---
Pressão de trabalho: ---
Relação de compressão: ---
Diluição: ---

Trincha, Rolo
Diluição: 20 % em peso
Apenas para pequenos retoques

PRIMÁRIO INDUSTRIAL SR

CÓD. 210010

**HOMOLOGAÇÕES E
CERTIFICAÇÕES**

Não disponível

FORMA DE FORNECIMENTO**Embalagem:**

| | | |
|---------|----------|-----------|
| 1 litro | 5 litros | 20 litros |
|---------|----------|-----------|

Prazo de validade:

| |
|-------|
| 1 ano |
|-------|

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

**LIMITAÇÃO DE
RESPONSABILIDADE**

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança.

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Fevereiro 2025