

# PRIMÁRIO EPOXI ZINCO 17421

CÓD. 2102607100

**IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO**

Primário epoxídico rico de zinco e endurecido com resina de poliamida, que cumpre com os requisitos da norma SSPC-Paint 20, nível 3, Tipo II (teor de zinco superior a 65% na película seca). Excelente proteção anticorrosiva, boa aderência e boa secagem.

**UTILIZAÇÃO PREVISTA**

Indicado para proteção anticorrosiva de equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral.

- Interior: Adequado.
- Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.

**SUPORTES**

Aço, ferro

**CARACTERÍSTICAS**

**Número de componentes:** 2

**Endurecedores possíveis:** Endurecedor Epoximil

**Cor:** Cinzento  
São admissíveis ligeiras variações de tonalidade de lote para lote

**Acabamento:** Mate

**Sólidos em volume (teórico):** 60 ± 3 %

**Teor de COV:** Base: 510 g/L  
Endurecedor: 353 g/L  
Mistura: 524 g/L

**Ponto de inflamação:** Consultar *Ficha de Dados de Segurança*

**Espessura por demão:** Húmida: 100 - 125 µm  
Seca: 60 - 75 µm

**Rendimento teórico:** 10 m<sup>2</sup>/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada

**Secagens:** Secagem por reação química e cura com o endurecedor.

Temperatura	Superficial	Completa
10°C	4 horas	6 horas
20°C	1 hora	2 horas
30°C	45 minutos	1 hora 15 min

**Intervalo de repintura** 12 horas

## PRIMÁRIO EPOXI ZINCO 17421

CÓD. 2102607100

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

### INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido e de seguida efectuar a respectiva diluição recomendada. O Primário Epoxi Zinco 17421 deve ser aplicado directamente ao suporte, seguido de um esmalte de acabamento epoxi, poliuretano ou acrílico.

#### Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

### DADOS PARA APLICAÇÃO

#### Proporção de mistura (volume):

10 / 1

(Primário Epoxi Zinco 17421) / (Endurecedor Epoximil)

#### Diluyente:

Diluyente Epoximil.

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes.

#### Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

#### Tempo de vida útil da mistura:

8 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

### FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

#### Pistola convencional

Bico: 0.06" (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3.5 bar

Diluição: 5 % em volume

#### Pistola airless

Bico: 0.011"

Pressão de trabalho: 190 bar

Relação de compressão: 48:1

Diluição: 5 % em volume

**PRIMÁRIO EPOXI ZINCO 17421**

CÓD. 2102607100

**HOMOLOGAÇÕES E  
CERTIFICAÇÕES****Trincha, Rolo**

Diluição: 5 % em volume

Apenas para pequenos retoques, nas soldaduras

O Primário Epóxi Zinco 17421 está incluído nos seguintes esquemas de pintura, certificados por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C3, durabilidade Baixa:

Produto	Espessura seca recomendada
<b>Primário Epóxi Zinco 17421</b>	110 µm
Esmalte Acrílico 2K	60 µm

Categoria de corrosividade C4, durabilidade Média:

Produto	Espessura seca recomendada
<b>Primário Epóxi Zinco 17421</b>	60 µm
Primário Epóxi Intermédio P604	110 µm
Esmalte PU 10-100	2 x 50 µm

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Baixa:

Produto	Espessura seca recomendada
<b>Primário Epóxi Zinco 17421</b>	60 µm
Primário Epóxi Intermédio P604	110 µm
Esmalte PU 10-100	2 x 50 µm

**FORMA DE FORNECIMENTO****Embalagem:**

Base	5 litros	15 litros
Endurecedor	0,5 litros	1,5 litros

**Prazo de validade:**

Base	6 meses
Endurecedor	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco

**PRIMÁRIO EPOXI ZINCO 17421**

CÓD. 2102607100

**SEGURANÇA E AMBIENTE**

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

**LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE**

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

**NOTA IMPORTANTE**

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

**DATA DE REVISÃO**

Fevereiro 2025