

PRIMÁRIO EPOXI ÓXIDO FERRO MICÁCEO

CÓD. 213060

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO	Primário epoxídico contendo óxido de ferro micáceo, endurecido com uma resina de poliamida. Excelente resistência química em ambientes marítimos e industriais. Boa resistência mecânica: dureza, flexibilidade e resistência ao impacto. Permite obter camadas espessas numa só demão.												
UTILIZAÇÃO PREVISTA	Indicado para máquinas, equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral, para manutenção em ambientes marítimos ou industriais, sempre que seja necessário um produto com boa proteção anticorrosiva. Indicado também como primário intermédio. <ul style="list-style-type: none"> • Interior: Adequado. • Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento. 												
SUPORTES	Aço, ferro.												
CARACTERÍSTICAS	<p>Número de componentes: 2</p> <p>Endurecedores possíveis: Endurecedor Epoxi Óxido Ferro Micáceo ou Endurecedor Epoximar</p> <p>Cor: Cinzento <i>São admissíveis ligeiras variações de tonalidade de lote para lote</i></p> <p>Acabamento: Mate</p> <p>Sólidos em volume (teórico): 66 ± 3 %</p> <p>Teor de COV: Base: 359 g/L Endurecedor: 478 g/L Mistura: 370 g/L</p> <p>Ponto de inflamação: Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i></p> <p>Espessura por demão: Húmida: 150 µm Seca: 100 µm</p> <p>Rendimento teórico: 6 m²/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada</p> <p>Secagens: Secagem por reação química e cura com o endurecedor.</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Temperatura ambiente</th> <th>Ao Toque</th> <th>Completa</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10°C</td> <td>----</td> <td>----</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>2 horas</td> <td>5 horas</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>----</td> <td>----</td> </tr> </tbody> </table> <p>Intervalos de repintura: 12 horas</p>	Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa	10°C	----	----	20°C	2 horas	5 horas	30°C	----	----
Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa											
10°C	----	----											
20°C	2 horas	5 horas											
30°C	----	----											

PRIMÁRIO EPOXI ÓXIDO FERRO MICÁCEO

CÓD. 213060

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. Pode ser aplicado como camada intermédia. Funciona como barreira contra os agentes agressivos sobre primários epoxídicos de zinco e acrílicos. Pode receber como acabamento esmaltes epoxídicos, poliuretanos e acrílicos.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO**Proporção de mistura (volume):**

4 / 1

(Primário Epoxi Óxido Ferro Micáceo) / (Endurecedor Epoxi Óxido Ferro Micáceo)

2,5 / 1

(Primário Epoxi Óxido Ferro Micáceo) / (Endurecedor Epoximar)

Este endurecedor proporciona tempos de secagem mais rápidos, com temperaturas inferiores a 15°C

Diluyente:

Diluyente Epoximil

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

8 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO**Pistola convencional**

Bico: 0.06 " (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3.5 bar

Diluição: 5 – 10 % em volume

Pistola airless

Bico: 0.009 "

Pressão de trabalho: 200 -250 bar

Relação de compressão: 48:1

Diluição: 0 – 5 %

Trincha, rolo

Diluição: 0 – 5 %

Pequenas áreas

PRIMÁRIO EPOXI ÓXIDO FERRO MICÁCEO

CÓD. 213060

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

O primário Epoxi Óxido Ferro Micáceo está incluído nos seguintes esquemas de pintura, certificados por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Alta:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi AT Zinco	60 µm
Primário Epoxi Óxido Ferro Micáceo	160 µm
Esmalte PU 10-400	100 µm

FORMA DE FORNECIMENTO**Embalagem:**

Base	4 litros	16 litros
Endurecedor Epoxi Óxido Ferro Micáceo	1 litros	4 litros
Endurecedor Epoximar	----	6,4 litros

Prazo de validade:

Base	1 ano
Endurecedor	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Fevereiro 2025