

# PRIMÁRIO EPOXI INTERMÉDIO

CÓD. 211260P604

<b>IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO</b>	Primário epoxídico de dois componentes de alta espessura, contendo fosfato de zinco, endurecido com resina de poliamida. Primário com excelente aderência quando aplicado diretamente ao suporte e excelente proteção anticorrosiva, podendo ser utilizado como intermédio aplicado sobre primários ricos em zinco, tais como: Primário Epoxi de Zinco 17421, Primário AT Zinco e Primário EP 15-180. Também possui boa adesão a aço galvanizado e painel "sanduiche".												
<b>UTILIZAÇÃO PREVISTA</b>	Indicado para pintura de equipamentos e estruturas metálicas em geral <ul style="list-style-type: none"> <li>• Interior: Adequado.</li> <li>• Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.</li> </ul>												
<b>SUPORTES</b>	Aço, ferro, aço galvanizado, painel "sanduiche".												
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<p><b>Número de componentes:</b> 2</p> <p><b>Endurecedores possíveis:</b> Endurecedor Primário Epoxi Intermédio</p> <p><b>Cor:</b> Creme (outras, sob consulta)</p> <p><b>Acabamento:</b> Opaco, Mate</p> <p><b>Sólidos em volume (teórico):</b> 55 ± 3 %</p> <p><b>Teor de COV:</b> Base: 388,5 g/L Endurecedor: 347,8 g/L Mistura: 376 g/L</p> <p><b>Ponto de inflamação:</b> Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i></p> <p><b>Espessura por demão:</b> Húmida: 150 µm Seca: 82 µm</p> <p><b>Rendimento teórico:</b> 6 - 7 m<sup>2</sup>/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada</p> <p><b>Secagens:</b> Secagem por reação química e cura com o endurecedor.</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Temperatura ambiente</th> <th>Ao Toque</th> <th>Completa</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10°C</td> <td>-----</td> <td>-----</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>2 horas</td> <td>8 horas</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>-----</td> <td>-----</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa	10°C	-----	-----	20°C	2 horas	8 horas	30°C	-----	-----
Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa											
10°C	-----	-----											
20°C	2 horas	8 horas											
30°C	-----	-----											
<b>Intervalos de repintura:</b>	8 horas												

## PRIMÁRIO EPOXI INTERMÉDIO

CÓD. 211260P604

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

**AÇO, FERRO** – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

**AÇO GALVANIZADO, PAINEL “SANDUICHE”** – Remover óleos e gorduras com detergentes ou diluentes de limpeza apropriados. Efetuar uma lixagem muito ligeira com lixa fina. Remover o pó formado com diluente de limpeza.

**INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO**

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido.

**Condições ambientais na aplicação:**

Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

**DADOS PARA APLICAÇÃO****Proporção de mistura (volume):**

4 / 1

(Primário Epoxi Intermédio / (Endurecedor p/ Prim Epoxi Intermédio)

**Diluyente:**

Diluyente Epoximil

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

**Diluyente de limpeza:**

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

**Tempo de vida útil da mistura:**

6 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

**FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO****Pistola convencional**

Bico: 0.06 " (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3.5 bar

Diluição: 0 – 15 % em volume

**Pistola airless**

Bico: 0.011 "

Pressão de trabalho: 190 bar

Relação de compressão: 48:1

Diluição: 5% em volume

**Trincha, rolo**

Diluição: 5 – 10 % em volume

# PRIMÁRIO EPOXI INTERMÉDIO

CÓD. 211260P604

**HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES**

O primário Epoxi Intermédio está incluído nos seguintes esquemas de pintura, certificados por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C4, durabilidade Média:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi Zinco 17421	60 µm
<b>Primário Epoxi Intermédio</b>	110 µm
Esmalte PU 10-100	2 x 50 µm

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Baixa:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi Zinco 17421	60 µm
<b>Primário Epoxi Intermédio</b>	110 µm
Esmalte PU 10-100	2 x 50 µm

**FORMA DE FORNECIMENTO**

**Embalagem:**

Base	4 litros	16 litros
Endurecedor	1 litros	4 litros

**Prazo de validade:**

Base	1 ano
Endurecedor	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

**SEGURANÇA E AMBIENTE**

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

**LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE**

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

**NOTA IMPORTANTE**

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

**DATA DE REVISÃO**

Abril 2025