

ESMALTE SR 17365

CÓD. 240713

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Esmalte à base de resinas alquídicas e pigmentos de alta solidez. Possui uma boa aplicabilidade, secagem rápida e excelente aderência sobre metais ferrosos. Está disponível para aplicações com efeito texturado ou efeito granulado, permitindo encobrir pequenos defeitos de pintura. Possibilidade para aplicação electroestática.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para a indústria de Metalomecânica, máquinas e equipamentos industriais:

- Interior: Adequado
- Exterior: Adequado

SUPORTES

Aço, ferro

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes:	1
Endurecedores possíveis:	Não aplicável
Cor:	RAL 9005, Branco e outras de catálogo, disponível no sistema de afinação industrial
Acabamento:	Brilhante, M/B e Fosco. Texturado, Granulado.
Sólidos em volume (teórico):	40 ± 3 %
Teor de COV:	Base: 562 g/L Endurecedor: Não aplicável Mistura: Não aplicável
Ponto de inflamação:	Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i>
Espessura por demão:	Húmida: 100 - 125 µm Seca: 40 - 50 µm
Rendimento teórico:	10 m ² /L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada
Secagens:	Secagem por evaporação do solvente e oxidação

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10°C	-----	----
20°C	30 minutos	5 horas
30°C	-----	-----

Intervalos de repintura: Mínimo: 1 hora | Máximo: 5 horas

ESMALTE SR 17365

CÓD. 240713

Após este período a repintura pode ser feita duas semanas depois, sendo necessário fazer lixagem prévia, de forma a promover a aderência.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO, FERRO – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar. Aplicar um primário adequado como PRIMÁRIO ANTICORROSIVO, PRIMÁRIO INDUSTRIAL SR, etc.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Homogeneizar muito bem antes de utilizar, evitando incorporar bolhas de ar, efetuando a diluição recomendada. Em espaços fechados assegurar suficiente exaustão do ar durante o processo de secagem.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO**Proporção de mistura (volume):**

Não aplicável

Diluyente:

Diluyente Sintético Especial

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

Não aplicável

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO**Pistola convencional**

Bico: 0,06" (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar

Diluição: 20 – 25 % em volume

Trincha,

Diluição: 20 – 25 % em peso

Apenas para pequenas áreas ou retoques devido à rápida secagem deste produto.

Rolo

Não recomendado

ESMALTE SR 17365

CÓD. 240713

**HOMOLOGAÇÕES E
CERTIFICAÇÕES**

Não disponível

FORMA DE FORNECIMENTO**Embalagem:**

1 litro	5 litros	20 litros
---------	----------	-----------

Prazo de validade:

1 ano

Em embalagem de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local fresco e seco. Após a abertura da embalagem para se efetuar a afinação automática de cor, o produto deve ser utilizado no período máximo de 3 meses.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

**LIMITAÇÃO DE
RESPONSABILIDADE**

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Fevereiro 2025