

ESMALTE PU

CÓD. 24115 3/2/1/0 e 241650

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Esmalte formulado à base de resinas de poliuretano endurecidas com isocianato alifático, contendo pigmentos e cargas selecionadas. Excelente resistência química em ambientes marítimos e industriais. Excelente resistência mecânica (dureza, flexibilidade, resistência ao choque e à abrasão). Elevada retenção de brilho (na gama Brilhante e M/B), elevada resistência de cor e aos raios UV. Classificação A2-s1, d0 (não combustível), em testes de reação ao fogo realizados em laboratório independente segundo a norma EN 13501-1. Não contribui para a proliferação de microorganismos, segundo a norma ISO 846:2019, testes A e C.

A adição de ADITIVO PU VIDRO confere a este esmalte uma excelente aderência sobre vidro. Permite colorir vidros que podem ser utilizados em diversas aplicações como, móveis de cozinha e de casa de banho, bancadas de cozinhas, roupeiros, etc., valorizando o ambiente de forma arrojada e atual.

SUPORTES

Aço, ferro, vidro.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para a indústria de Metalomecânica, para pintura de máquinas, equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral.

- Interior: Adequado
- Exterior: Adequado

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes:	2
Endurecedores possíveis:	Endurecedor PU 10-200
Cor:	Branco e outras, disponível no sistema de afinação industrial
Acabamento:	Opaco. Brilhante (10-100) grau de brilho > 90 UB (60°) M/B (10-110), Fosco (10-120), Extra Fosco (10-130), 35GE (10-115) grau de brilho \approx 30 UB (60°) (*)
Sólidos em volume (teórico):	52 \pm 3 %
Teor de COV:	Base: 427 g/L Endurecedor: 535 g/L Mistura: 463 g/L
Ponto de inflamação:	Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i>
Espessura por demão:	Húmida: 100 μ m Seca: 50 μ m
Rendimento teórico:	10 m ² /L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada

ESMALTE PU

CÓD. 24115 3/2/1/0 e 241650

Secagens: Secagem por reação química e cura com o endurecedor

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10°C	-----	----
20°C	3 horas	24 horas
30°C	-----	-----

Intervalos de repintura: 24 horas

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO, FERRO – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. Aplicação de um Primário Epoxi adequado antes da aplicação do Esmalte PU.

AÇO GALVANIZADO, AÇO INOX – Efetuar limpeza manual ou mecânica para remoção de óxidos, pó e sujidade, tintas antigas, óleos, gorduras ou outros contaminantes. Efetuar lixagem ligeira. Aplicar um primário com boa adesão a estas superfícies como PRIMÁRIO EPOXIMAR, etc.

VIDRO – A superfície deve estar perfeitamente limpa, desengordurada e seca.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO
Proporção de mistura (volume):

2 / 1 (Brilhante)

4 / 1 (MB, 35GE, Fosco e Extra Fosco)

(Esmalte PU 10-100, 110, 115, 120, 130) / (Endurecedor PU 10-200)

Para conferir adesão a vidro adicionar **399550-ADITIVO PU VIDRO** na proporção de 25 gr por litro de base de ESMALTE PU

Diluyente:

Diluyente Dilpur 6983 / Diluyente Retardador 8461

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

3 horas

Não aplicar a mistura, mesmo diluída, depois de ultrapassar as 3 horas

ESMALTE PU

CÓD. 24115 3/2/1/0 e 241650

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO**Pistola convencional**Bico: 0,06" (1,5 mm)
Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar
Diluição: 5 – 10 % em volume**Pistola airless**Bico: ---
Pressão de trabalho: ---
Relação de compressão: ---
Diluição: ---**Trincha e rolo**

Apenas para pequenos retoques

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

O Esmalte PU 10-100 está incluído nos seguintes esquemas de pintura, cujo comportamento anticorrosivo foi avaliado em laboratório externo creditado:

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Média (ou C4, durabilidade Alta):

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi AT Zinco	75 µm
Tinta Epoxi 2000	240 µm
Esmalte PU 10-100	50 µm

Produto	Espessura seca recomendada
Primário 2K	60 µm
Primário Epoxi Alumínio	125 µm
Esmalte PU 10-100	100 µm

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Baixa (ou C4, durabilidade Média):

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi 17421	60 µm
Primário Epoxi Intermédio P604	110 µm
Esmalte PU 10-100	100 µm

FORMA DE FORNECIMENTO**Embalagem:****Brilhante**

Base	1 litro	5 litros	20 litros
Endurecedor	0,5 litros	2,5 litros	2 x 5 litros

ESMALTE PU

CÓD. 24115 3/2/1/0 e 241650

MB, 35GE, Fosco e Extra Fosco

Base	1 litro	5 litros	20 litros
Endurecedor	0,25 litros	1 + 0,25 litros	5 litros

Base	1 litro	5 litros
Aditivo PU Vidro	25 g	125 g

Prazo de validade:

Base	1 ano
Endurecedor	6 meses
Aditivo PU Vidro	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local fresco e seco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança.

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

(*) sob encomenda

DATA DE REVISÃO

Outubro 2025