

## ESMALTE PU DTM

CÓD. 24705

**IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO**

Esmalte formulado à base de resinas de poliuretano endurecidas com isocianatos alifáticos, contendo pigmentos e aditivos inibidores de corrosão. Boa proteção anticorrosiva, permitindo aplicação direta ao metal, em ambientes de corrosividade C2 e C3. Excelente resistência mecânica (dureza, flexibilidade, resistência ao choque e à abrasão). Elevada retenção de brilho, elevada resistência de cor e aos raios UV.

**SUPORTES**

Aço, ferro.

**UTILIZAÇÃO PREVISTA**

Indicado para a indústria de Metalomecânica, para pintura de máquinas, equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral.

- Interior: Adequado
- Exterior: Adequado

**CARACTERÍSTICAS**

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <b>Número de componentes:</b>       | 2   |
| <b>Endurecedores possíveis:</b>     | Endurecedor PU DTM 10-260   |
| <b>Cor:</b>                         | Branco e outras, disponível no sistema de afinação industrial   |
| <b>Acabamento:</b>                  | Opaco. Brilhante (10-800), M/B (10-810), Fosco (10-820)   |
| <b>Sólidos em volume (teórico):</b> | 50 ± 3 %  |
| <b>Teor de COV:</b>                 | Base: 409 g/L<br>Endurecedor: 535 g/L<br>Mistura: 451 g/L   |
| <b>Ponto de inflamação:</b>         | Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i>  |
| <b>Espessura por demão:</b>         | Húmida: 100 µm<br>Seca: 50 µm   |
| <b>Rendimento teórico:</b>          | 10 m <sup>2</sup> /L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada |
| <b>Secagens:</b>                    | Secagem por reação química e cura com o endurecedor   |

| Temperatura ambiente | Ao Toque | Completa |
|----------------------|----------|----------|
| 10°C                 | -----    | ----     |
| 20°C                 | 3 horas  | 24 horas |
| 30°C                 | -----    | -----    |

**Intervalos de repintura:** 24 horas

**ESMALTE PU DTM**

CÓD. 24705

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

**AÇO, FERRO** – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3, mas nesta situação, garantir que o aço está perfeitamente limpo de modo a evitar que quaisquer contaminantes manchem o acabamento. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

**INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO**

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. Recomenda-se que para um ambiente de corrosividade C3, a espessura seca mínima a aplicar seja 120 microns secos.

**Condições ambientais na aplicação:**

Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

**DADOS PARA APLICAÇÃO****Proporção de mistura (volume):**

2 / 1 (Brilhante)

4 / 1 (MB) / (Fosco)

(Esmalte PU 10-800,10-810, 10-820) / (Endurecedor PU 10-260)

**Diluyente:**

Diluyente Dilpur 6983 / Diluyente Retardador 8461

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

**Diluyente de limpeza:**

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

**Tempo de vida útil da mistura:**

3 horas

Não aplicar a mistura, mesmo diluída, depois de passar as 3 horas

**FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO****Pistola convencional**

Bico: 0,06" (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar

Diluição: 5 – 10 % em peso

**Pistola airless**

Bico: ---

Pressão de trabalho: ---

Relação de compressão: ---

Diluição: ---

**ESMALTE PU DTM**

CÓD. 24705

**HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES****Trincha, rolo**  
Apenas para pequenos retoques

Não disponível

**FORMA DE FORNECIMENTO****Embalagem:**

| Base               | 1 litro           | 5 litros          | 20 litros     |
|--------------------|-------------------|-------------------|---------------|
| <b>Endurecedor</b> | 0,25 / 0,5 litros | 1,25 / 2,5 litros | 5 / 10 litros |

**Prazo de validade:**

|                    |         |
|--------------------|---------|
| <b>Base</b>        | 1 ano   |
| <b>Endurecedor</b> | 6 meses |

Em embalagem de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local fresco e seco.

**SEGURANÇA E AMBIENTE**

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

**LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE**

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

**NOTA IMPORTANTE**

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

**DATA DE REVISÃO**

Maio 2025