

## ESMALTE PU 10-400

CÓD. 241553

<b>IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO</b>	Esmalte formulado à base de resinas de poliuretano endurecidas com isocianatos, contendo pigmentos e cargas selecionadas. Excelente resistência química em ambientes marítimos e industriais. Excelente resistência mecânica (dureza, flexibilidade, resistência ao choque e à abrasão). Elevada retenção de brilho, elevada resistência de cor e aos raios UV, excelente aplicabilidade com pistola airless, podendo ser aplicado também com pistola convencional.												
<b>SUPORTES</b>	Aço, ferro.												
<b>UTILIZAÇÃO PREVISTA</b>	Indicado para a indústria de Metalomecânica, para pintura de máquinas, equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Interior: Adequado</li> <li>• Exterior: Adequado</li> </ul>												
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<p><b>Número de componentes:</b> 2</p> <p><b>Endurecedores possíveis:</b> Endurecedor PU 10-220</p> <p><b>Cor:</b> Branco e outras, disponível no sistema de afinação industrial</p> <p><b>Acabamento:</b> Opaco. Brilhante</p> <p><b>Sólidos em volume (teórico):</b> 59 ± 3 %</p> <p><b>Teor de COV:</b> Base: 410 g/L Endurecedor: 284 g/L Mistura: 379 g/L</p> <p><b>Ponto de inflamação:</b> Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i></p> <p><b>Espessura por demão:</b> Húmida: 200 µm Seca: 120 µm</p> <p><b>Rendimento teórico:</b> 5,2 m<sup>2</sup>/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada</p> <p>Secagem por reacção química e cura com o endurecedor</p> <p><b>Secagens:</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;">Temperatura ambiente</th> <th style="border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;">Ao Toque</th> <th style="border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;">Completa</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10°C</td> <td>-----</td> <td>----</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>3 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;">30°C</td> <td style="border-bottom: 1px solid black;">-----</td> <td style="border-bottom: 1px solid black;">-----</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Intervalos de repintura:</b> 24 horas</p>	Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa	10°C	-----	----	20°C	3 horas	24 horas	30°C	-----	-----
Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa											
10°C	-----	----											
20°C	3 horas	24 horas											
30°C	-----	-----											

**ESMALTE PU 10-400**

CÓD. 241553

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO, FERRO – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. Aplicação de um Primário Epoxi adequado antes da aplicação do Esmalte PU.

**INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO**

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido.

**Condições ambientais na aplicação:**

Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

**DADOS PARA APLICAÇÃO****Proporção de mistura (volume):**

3 / 1  
(Esmalte PU 10-400) / (Endurecedor PU 10-220)

**Diluyente:**

Diluyente Dilpur 6983 / Diluyente Retardador 8461  
Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

**Diluyente de limpeza:**

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

**Tempo de vida útil da mistura:**

3 horas  
Não aplicar a mistura, mesmo diluída, depois de passar as 3 horas

**FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO****Pistola convencional**

Bico: 0,06" (1.5 mm)  
Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar  
Diluição: 5 – 15 % em volume

**Pistola airless**

Bico: 0.007" – 0.009"  
Pressão de trabalho: 180 – 190 bar  
Relação de compressão: 48:1  
Diluição: 0 – 5% em volume

**Trincha**

Apenas para pequenos retoques

**ESMALTE PU 10-400**

CÓD. 241553

**HOMOLOGAÇÕES E  
CERTIFICAÇÕES**

O Esmalte PU 10-400 está incluído nos seguintes esquemas de pintura, certificados por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Alta:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi AT Zinco	60 µm
Primário Epoxi Óxido Ferro Micáceo	160 µm
Esmalte PU 10-400	100 µm

**FORMA DE  
FORNECIMENTO****Embalagem:**

Base	1 litro	5 litros	15 litros
Endurecedor	0,20 litros	1,7 litros	5 litros

**Prazo de validade:**

Base	1 ano
Endurecedor	6 meses

Em embalagem de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local fresco e seco.

**SEGURANÇA E  
AMBIENTE**

Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

**LIMITAÇÃO DE  
RESPONSABILIDADE**

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

**NOTA IMPORTANTE**

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

**DATA DE REVISÃO**

Fevereiro 2025