

ESMALTE FORJA

CÓD. 260020

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Esmalte formulado à base de resinas alquídicas, pigmentos, cargas e aditivos anticorrosivos. Proporciona excelentes acabamentos com aspecto de ferro forjado.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para máquinas e equipamentos industriais e peças em ferro para construção civil

- Interior: Adequado
- Exterior: Adequado

SUPORTES

Aço, ferro.

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes:	1
Endurecedores possíveis:	Não aplicável
Cor:	Várias (Consultar departamento técnico)
Acabamento:	Mate, tipo ferro forjado
Sólidos em volume (teórico):	60 ± 3 %
Teor de COV:	Base: 409 g/L Endurecedor: Não aplicável Mistura: Não aplicável
Ponto de inflamação:	Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i>
Espessura por demão:	Húmida: 125 µm Seca: 75 µm
Rendimento teórico:	7 - 9 m ² /L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada
Secagens:	Secagem por evaporação do solvente e oxidação

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10 °C	-----	----
20°C	5 horas	24 horas
30°C	-----	-----

Intervalos de repintura: 24 horas

ESMALTE FORJA

CÓD. 260020

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Homogeneizar muito bem antes de utilizar, evitando incorporar bolhas de ar.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura (volume):
Não aplicável

Diluyente:
Diluyente sintético especial

Diluyente de limpeza:
Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:
Não aplicável

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

Pistola convencional
Bico: 0,06" (1.5 mm)
Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar
Diluição: 15 – 20%

Pistola airless
Bico: ---
Pressão de trabalho: ---
Relação de compressão: ---
Diluição: ---

Trincha, Rolo
Apenas para pequenos retoques
Diluição: 20%

ESMALTE FORJA

CÓD. 260020

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

Não disponível

FORMA DE FORNECIMENTO**Embalagem:**

0,75 litros	5 litros	20 litros
-------------	----------	-----------

Prazo de validade:

1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Fevereiro 2025